

**ANALISIS FLEKSIBILITAS *SUPPLY CHAIN* BERBASIS *MAKE TO ORDER*  
DENGAN METODE *ANALYTICAL HIERARCY PROCESS (AHP)*  
DI UMKM TEMPE PAK KISNO**

Tugas Akhir disusun untuk memenuhi syarat  
Mencapai gelar kesarjanaan Teknik pada  
Program Studi Teknik Industri  
Jenjang Program Strata - 1



Oleh:  
**MARGARETA YUTI VICTANTARI**  
20.04.51.0011

**FAKULTAS TEKNOLOGI INFORMASI DAN INDUSTRI  
UNIVERSITAS STIKUBANK (UNISBANK) SEMARANG  
2024**

## **PERNYATAAN KESIAPAN UJIAN AKHIR**

Saya MARGARETA YUTI VICTANTARI, dengan ini menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir yang berjudul :

### **ANALISIS FLEKSIBILITAS SUPPLY CHAIN BERBASIS MAKE TO ORDER DENGAN METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS ( AHP ) DI UMKM TEMPE PAK KISNO**

adalah benar hasil karya saya dan belum pernah diajukan sebagai karya ilmiah sebagian atau seluruhnya atau pihak lain.

MARGARETA YUTI VICTANTARI  
20.04.51.0011

Disetujui Oleh Pembimbing  
Kami setuju laporan tersebut diajukan untuk Ujian Tugas Akhir  
Semarang, 23 Januari 2024

ANTONI YOHANES, S.T., M.T.  
Pembimbing



Dokumen ini diterbitkan secara elektronik.  
Disertai QRCode untuk validasi.

## **SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR/ SKRIPSI**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya menyatakan bahwa TUGAS AKHIR / SKRIPSI dengan Judul :

**ANALISIS FLEKSIBILITAS SUPPLY CHAIN BERBASIS MAKE TO ORDER DENGAN METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS ( AHP ) DI UMKM TEMPE PAK KISNO**

yang telah diuji di depan tim penguji pada tanggal 22 Februari 2024, adalah benar hasil karya saya dan dalam TUGAS AKHIR /SKRIPSI ini tidak terdapat keseluruhan atau sebagian tulisan orang lain yang saya ambil dengan cara menyalin, atau meniru dalam bentuk rangkaian kalimat atau simbol yang saya seolah-olah sebagai tulisan saya sendiri dan atau tidak terdapat bagian atau keseluruhan tulisan yang saya salin, tiru atau yang saya ambil dari tulisan orang lain tanpa memberikan pengakuan pada penulis aslinya.

Apabila saya melakukan hal tersebut diatas, baik sengaja maupun tidak, dengan ini saya menyatakan menarik TUGAS AKHIR / SKRIPSI yang saya ajukan sebagai hasil tulisan saya sendiri.

Bila kemudian terbukti bahwa saya ternyata melakukan tindakan menyalin atau meniru tulisan orang lain seolah-olah hasil pemikiran saya sendiri, berarti gelar dan ijazah saya yang telah diberikan oleh Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang batal saya terima.

Semarang , .....

Yang Menyatakan



**( MARGARETA YUTI VICTANTARI )**

NIM :20.04.51.0011

SAKSI 1

Tim Penguji

**( ANTONI YOHANES, S.T., M.T. )**

SAKSI 2

Tim Penguji

**( MOHAMMAD RIZA RADYANTO, S.T., M.T. )**

SAKSI 3

Tim Penguji

**( FIRMAN ARDIANSYAH EKOANINDIYO, S.T., M.T. )**

## HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:  
**ANALISIS FLEKSIBILITAS SUPPLY CHAIN BERBASIS MAKE TO ORDER  
DENGAN METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP)  
DI UMKM TEMPE PAK KISNO**

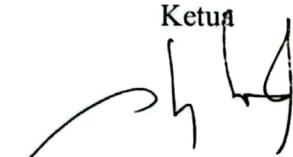
Ditulis Oleh:

NIM : 20.04.51.0011  
NAMA : MARGARETA YUTI VICTANTARI

Telah dipertahankan didepan Tim Dosen Pengaji Tugas Akhir dan diterima sebagai salah satu syarat guna menyelesaikan Jenjang Program Strata 1 Studi Teknik Industri pada Fakultas Teknologi Informasi dan Industri Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang.

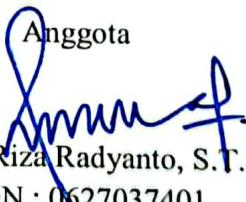
Semarang, 22 Februari 2024

Ketua

  
Antoni Yohanes, S.T., M.T.  
NIDN : 0617067502

Sekretaris  
  
Ir. Firman Ardiansyah Ekoanindiyo, S.T., M.T.  
NIDN : 0609057701

Anggota

  
Mohammad Riza Radyanto, S.T., M.T.  
NIDN : 0627037401

Mengetahui,

Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang  
Fakultas Teknologi Informasi dan Industri



  
Dr. Aji Supriyanto, S.T., M.Kom.  
NIDN : 0628077101

## HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi dengan Judul

**ANALISIS FLEKSIBILITAS SUPPLY CHAIN BERBASIS MAKE TO ORDER DENGAN  
METODE ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS ( AHP ) DI UMKM TEMPE PAK KISNO**

Ditulis oleh

NIM : **20.04.51.0011**  
Nama : **MARGARETA YUTI VICTANTARI**

Selah dipertahankan di depan Tim Dosen Pengaji skripsi dan diterima sebagai salah satu syarat guna  
menyelesaikan Jenjang Program S1 Program Studi Teknik Industri pada Fakultas TEKNOLOGI  
INFORMASI DAN INDUSTRI Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang.

Semarang, 05-03-2024

Ketua



(ANTONI YOHANES, S.T., M.T.)  
NIDN. 0617067502

Sekretaris



Anggota

MOHAMMAD RIZA RADYANTO, S.T., M.T.) (FIRMAN ARDIANSYAH EKOANINDIYO, S.T.  
M.T)  
NIDN. 0627037401 NIDN. 0609057701

Mengetahui,  
Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang  
Fakultas TEKNOLOGI INFORMASI DAN INDUSTRI  
Dekan



(Dr. AJI SUPRIYANTO, S.T., M.Kom.)  
NIDN. 0628077101



## **HALAMAN MOTTO**

Jika kau tidak mampu terbang, maka berlarilah.

Jika kau tidak mampu berlari, maka berjalanlah.

“Berbahagialah orang yang bertahan dalam pencobaan, sebab apabila ia  
sudah tahan uji, ia akan menerima mahkota kehidupan yang dijanjikan Allah  
kepada barangsiapa yang mengasihani Dia”

**(Yakobus 1:12)**

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

Skripsi Tugas Akhir ini Penulis sembahkan untuk kedua orang tua tercinta, Papa Saferius Fongku dan Mama Anastasia Tumita, Kakak Laorensia, dan juga Mas Damar yang telah dengan sabar mendidik, membimbing, menasehati, dan mensupport Penulis dalam menulis Skripsi dari proses awal penulisan hingga pada tahap akhir ini. Tanpa adanya dukungan dan doa dari mereka Penulis tidak dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik dan tepat waktu. Serta penulisa juga mengucapkan terima kasih kepada teman-teman yang selalu mensupport dan membantu penulis selama proses berlangsung.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan rahmatnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Skripsi yang berjudul “Analisis Fleksibilitas *Supply Chain* Berbasis *Make to Order* dengan Metode *Analytical Hierarchy Process* (AHP) di UMKM Tempe Pak Kisno” tepat pada waktunya.

Dalam penyelesaian penulisan Skripsi ini, penulis banyak memperoleh bantuan, baik pengajaran, bimbingan maupun arahan dari berbagai pihak. Untuk itu, pada kesempatan kali ini Penulis mau menyampaikan ucapan terima kasih yang tak terhingga kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga Skripsi Tugas Akhir ini dapat diselesaikan dengan baik.
2. Kedua orang tua tercinta, saudara, keluarga yang telah menyemangati Penulis dalam membuat Skripsi Tugas Akhir dari awal hingga akhir.
3. Bapak Dr. Aji Supriyanto, S.T., M.Kom selaku Dekan Fakultas Teknologi Informasi dan Industri Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang.
4. Bapak Ir. Firman Ardiansyah Ekoanindiyo, S.T., M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang.
5. Bapak Antoni Yohanes, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing Skripsi, yang telah memberikan pengarahan, bimbingan dan telah membantu Penulis dalam memecahkan masalah yang dihadapi dalam penyusunan Skripsi Tugas Akhir ini.

6. Dosen penguji yang telah memberikan arahan, saran dan evaluasi kepada Penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
7. Teman-teman Penulis yang telah menyemangati dan memberikan dukungan kepada Penulis dalam penyelesaian Skripsi ini.

## DAFTAR ISI

Halaman

PERNYATAAN KESIAPAN UJIAN TUGAS AKHIR .....	i
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN MOTTO .....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR RUMUS.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xii
DAFTAR LAMBANG DAN SINGKATAN .....	xiii
INTISARI/ABSTRAK.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	7
1.3 Tujuan dan Manfaat .....	7
1.4 Metode Penelitian.....	8
1.5 Sistematikan Penulisan.....	9
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	12
2.1 Landasan Teori.....	12
2.1.1 <i>Supply Chain</i> dan Fleksibilitas <i>Supply Chain</i> .....	12
2.1.2 <i>Make to Order</i> (MTO) .....	22
2.1.3 <i>Analytical Hierarchy Process</i> (AHP).....	27
2.2 Penelitian terdahulu.....	31
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	41
3.1 Metode Penelitian.....	41

3.2 Diagram Alir Penelitian .....	44
3.3 Langkah-Langkah <i>Analytical Hierarchy Process</i> .....	45
3.4 Analisis Fleksibilitas <i>Supply Chain Management</i> .....	47
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN .....	54
4.1 <i>Analytical Hierarchy Process</i> .....	54
4.2 Pembahasan.....	55
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	64
5.1 Kesimpulan .....	64
5.2 Saran.....	64
DAFTAR PUSTAKA .....	65
LAMPIRAN-LAMPIRAN.....	66

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar	Halaman
2.1 Tipe Produk Berdasarkan Demand .....	20
2.2 Kuadrat Fleksibilitas (Beamon, B.M, 1999) .....	21
2.3 Contoh Alur <i>Make to Order</i> .....	27
3.1 Diagram Alir Penelitian .....	44
3.3 Diagram Hubungan Antara Konsumen dan Dimensi.....	47

## DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.3 Indikator-Indikator Fleksibilitas <i>Supply Chain</i> .....	50
4.1 Kriteria Penilaian .....	55
4.2 Nilai Bobot Kriteria C1-C4.....	55
4.3 Nilai Alternatif .....	56
4.4 Matriks Perbandingan Berpasangan.....	57
4.5 Normalisasi Matriks .....	58
4.6 Eigen Normalisasi .....	58
4.7 Matriks Keputusan .....	59
4.8 Keputusan Tertimbang yang di Normalisasi.....	59
4.9 Perhitungan Memaksimalkan.....	60
4.10 Perhitungan Bobot Relatif Tiap Alternatif .....	61
4.11 Penentuan Urutan Prioritas Alternatif ( $Q_i$ ).....	61
4.12 Perhitungan Utilitas Quantitatif ( $U_i$ ).....	62
4.13 Perangkingan Alternatif Terbaik.....	63

## **DAFTAR RUMUS**

Rumus	Halaman
4.4 Matriks Perbandingan Berpasangan.....	57
4.5 Normalisasi Matriks .....	58
4.6 Eigen Normalisasi .....	58
4.11 Penentuan Urutan Prioritas .....	61
4.12 Perhitungan Utilitas Alternatif .....	62

## **DAFTAR LAMPIRAN**

	Halaman
Lampiran 1 Lembar Bimbingan .....	78
Lampiran 2 Surat Keterangan Bebas Plagiarisme Turnitin .....	80
Lampiran 3 Hasil Cek Plagiarisme Abstrak .....	81
Lampiran 4 Hasil Cek Plagiarisme BAB 1 .....	82
Lampiran 5 Hasil Cek Plagiarisme Skripsi .....	83
Lampiran 6 Hasil Cek Plagiarisme Jurnal.....	84
Lampiran 7 Berita Acara Sidang Skripsi .....	85

## **DAFTAR SINGKATAN**

SCM	<i>Supply Chain Management</i>
MTO	<i>Make to Order</i>
AHP	<i>Analytical Hierarchy Process</i>
UMKM	Usaha Mikro Kecil dan Menengah
SC	<i>Supply Chain</i>
USC	<i>Upstream Supply Chain</i>
ISC	<i>Internal Supply Chain</i>
DSCS	<i>Downstream Supply Chain Segment</i>
SS	<i>Supplier System</i>
PD	<i>Product Design</i>
DS	<i>Delivery System</i>
PS	<i>Production System</i>
FS	Fabrikasi Sistem
LD	<i>Lead Time</i>
A1	Alternatif 1
A2	Alternatif 2
A3	Alternatif 3
A4	Alternatif 4
C1	<i>Criteria 1</i>
C2	<i>Criteria 2</i>
C3	<i>Criteria 3</i>
C4	<i>Criteria 4</i>