

BAB I

PENDAHULUAN

1. 1.1 Latar Belakang

CV.MJA Semarang merupakan distributor penyedia alat pertukangan yang menjualkan barang seperti kawat , lem , engsel dan lain-lain yang melayani kebutuhan masyarakat akan alat dan bahan pertukangan dengan harga murah dan kualitas terjamin .

CV.MJA Semarang selalu berusaha memberikan yang terbaik kepada para pelanggan, mulai dari peningkatan mutu pelayanan terhadap pelanggan serta penyediaan produk-produk pertukangan murah yang tidak sekedar murah tetapi juga berkualitas . Hanya saja terjadi masalah pada sisi persediaan barang yang masih menggunakan cara yang kurang *efisien* yaitu menggunakan kartu stok dan *Microsoft excel* . Hal ini mengakibatkan adanya ketidak cocokan antara stok barang yang dicatat dengan stok fisik barang yang ada akibatnya barang yang sudah masuk terlebih dahulu menjadi tertimbun dan menjadikan barang menjadi rusak dan berkarat, proses pencarian pun menjadi terkendala dan tidak *efisien* karena dokumen yang dicari masih secara manual, serta adanya keterlambatan dalam laporan stok barang sehingga mengganggu kinerja dalam proses distribusi barang.

Oleh karena itu peneliti berkeinginan untuk membangun sistem persediaan barang berbasis web menggunakan metode FIFO (*First In First Out*) yang akan dilakukan, agar menjadi sebuah solusi yaitu dengan cara menentukan waktu

kadaluarsa barang-barang yang ada di gudang sesuai dengan keluar masuknya barang , pihak pengelola gudang harus mampu mengatur pemindahan barang-barang secara *efektif* dan *efisien* sesuai dengan sistem ini. Bila menggunakan sistem FIFO ini sebaiknya penataan barang di gudang sesuai dengan waktu kedatangan barang . Penataan ini dimaksudkan agar barang yang pertama kali datang atau masuk dapat dengan mudah keluar. Demikian pula dengan barang yang baru saja masuk, maka dapat dengan mudah ditata karena tidak terhalangi oleh barang-barang yang sebelumnya sudah masuk .

Dari permasalahan yang telah diuraikan diatas maka, penulis berkeinginan melakukan penelitian tugas akhir dengan topik “**PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BARANG PADA CV. MJA SEMARANG MENGGUNAKAN METODE FIFO**”. Dengan sistem ini diharapkan akan mampu mengatasi masalah persediaan barang, sehingga lebih cepat dan akurat dalam pengecekan stok.

2. 1.2 Perumusan dan Batasan Masalah

1.2.1 Perumusan Masalah

Dengan latar belakang permasalahan diatas, maka peneliti merumuskan masalah sebagai berikut :

1. Bagaimana merancang dan menerapkan sistem informasi persediaan barang pada CV.MJA Semarang yang dapat membantu proses pengecekan persediaan barang pada gudang.

1.2.2 Batasan Masalah

Adapun pembatasan masalah dalam penelitian ini yaitu :

1. Berfokus pada perancangan sistem informasi pengelolaan persediaan barang dengan menggunakan metode *First In First Out* untuk menghasilkan data dan informasi terkait dengan barang persediaan.
2. Sistem ini hanya membahas bagian persediaan barang, dimulai dari perencanaan persediaan barang hingga informasi mengenai barang masuk dan keluar .
3. Pembuatan system ini berbasis web menggunakan *PHP* dan *MySQL*.

1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian

1.3.1 Tujuan

Tujuan dari penelitian ini adalah membuat sistem persediaan barang pada CV.MJA Semarang menggunakan metode FIFO (*First In First Out*) dapat membantu mempermudah proses pengecekan persediaan stok barang pada gudang

1.3.2 Manfaat

Manfaat yang diharapkan dapat diperoleh dari penelitian ini yaitu :

1. Bagi CV.MJA Semarang

Sebagai masukan dan bahan untuk perbaikan sistem yang berjalan dengan memanfaatkan kemajuan teknologi *website* yang dapat memudahkan pengecekan persediaan barang pada gudang CV.MJA Semarang .

2. Bagi Unisbank Semarang

Sebagai referensi yang dapat dipergunakan untuk perbandingan dan kerangka acuan untuk persoalan yang sejenis, sehingga dapat

meningkatkan kualitas pendidikan. Serta dapat menjadi bahan acuan dan dorongan bagi akademik serta menjadi tolak ukur keberhasilan dalam memberikan bekal ilmu kepada mahasiswa sebelum terjun dalam persaingan tenaga kerja yang nyata.

3. Bagi Penulis

Sebagai sarana untuk menerapkan dan mengimplementasikan ilmu yang didapat selama perkuliahan serta guna mengenal masalah-masalah yang berkaitan dengan pembuatan sistem berbasis *web*.

3. 1.4 Metodologi Penelitian

1.4.1 Obyek Penelitian

Obyek Penelitian ini melakukan penelitian pada CV.MJA Semarang yang bertempat di Jalan Bubaan No 17 C Semarang , Telp (024) 3540059 .

1.4.2 Metode Pengumpulan Data

1.4.2.1 Wawancara

Metode yang dilakukan dengan cara mengadakan wawancara langsung dengan pihak yang bersangkutan. Kegiatan yang dilakukan adalah melakukan wawancara karyawan CV.MJA Semarang tentang masalah yang sering dihadapi dalam persediaan barang atau cek stok pada gudang.

1.4.2.2 Observasi

Metode yang digunakan untuk memperoleh data dengan cara mengadakan pengamatan terhadap objek penelitian dan pencatatan secara sistematis terhadap suatu gagasan yang diselidiki. Kegiatan yang dilakukan adalah melakukan riset

untuk mengamati secara langsung proses cek persediaan stok barang pada CV.MJA Semarang.

1.4.2.3 Dokumentasi

Metode yang digunakan untuk memperoleh informasi yang berasal dari catatan penting dari CV.MJA Semarang. Penelitian ini menggunakan metode dokumentasi untuk mencari data barang dan data profil CV. MJA Semarang.

1.4.3 Metode Pengembangan Sistem

Perancangan dan pembangunan sistem yang akan dibuat dalam penelitian ini dengan menggunakan metode *waterfall*.

Menurut Pressman (2001: 28), penjelasan tentang tahap-tahap perancangan sistem dengan metode *waterfall* adalah sebagai berikut.

1. Tahap *Analysis*

Analysis adalah tahap menganalisa hal-hal yang diperlukan dalam pelaksanaan perancangan sistem. Dilakukan untuk memperoleh informasi tentang sistem, menganalisis data-data yang ada dalam sistem yang berhubungan dengan kegiatan persediaan barang .

2. Tahap *Design*

Design adalah tahap penerjemah atau tahap perancangan dari keperluan atau kebutuhan yang dianalisis dalam bentuk yang lebih mudah dimengerti oleh pemakai.

3. Tahap *Code*

Code adalah tahapan implementasi dari hasil sistem yang telah dirancang dengan bahasa pemrograman yang telah ditentukan dan digunakan dalam pembuatan sistem.

4. Tahap *Test*

Test adalah tahap pengujian terhadap program yang telah dibuat .Pengujian dilakukan agar fungsi fungsi dalam sistem bebas dari *error*, dan hasilnya harus benar benar sesuai dengan kebutuhan yang sudah didefinisikan sebelumnya.

4. 1.5 Sistematika Penulisan

Untuk memudahkan pemahaman tentang penelitian ini maka pembahasan akan dibagi dalam beberapa bab sesuai dengan pokok permasalahannya yaitu :

1.5.1 BAB I PENDAHULUAN

Berisi latar belakang masalah , perumusan dan batasan masalah , tujuan dan manfaat penelitian, metodologi penelitian , dan sistematika penulisan .

1.5.2 BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Berisi tentang informasi hasil penelitian yang telah dilakukan sebelumnya dan menghubungkan dengan masalah yang telah diteliti .

1.5.3 BAB III ANALISA DAN PERANCANGAN SISTEM

Berisi tentang analisa dan perancangan sistem informasi persediaan barang pada CV.MJA Semarang berbasis *web* .

1.5.4 BAB IV IMPLEMENTASI SISTEM

Berisi tentang tahapan-tahapan pengembangan sistem dan disertakan implementasi yang memberikan gambaran tentang program yang dibuat dengan menggunakan *PHP* dan *MySQL*.

1.5.5 BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

Berisi tentang hasil pembahasan dan penelitian sistem informasi persediaan barang pada CV.MJA Semarang berbasis *web* .

1.5.6 BAB VI PENUTUP

Berisi tentang kesimpulan dan saran pembuatan sistem informasi persediaan barang pada CV.MJA Semarang berbasis *web*.