

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi pada
Program Studi Teknik Industri Jenjang Program Strata I



Oleh:

Taryono

21.04.51.6007

FAKULTAS TEKNOLOGI INFORMASI DAN INDUSTRI

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

UNIVERSITAS STIKUBANK (UNISBANK)

SEMARANG

2023

PERNYATAAN KESIAPAN UJIAN

PERNYATAAN KESIAPAN UJIAN AKHIR

Saya TARYONO, dengan ini menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir yang berjudul :

**UPAYA PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN METODE
KAIZEN DALAM PEMBUATAN HARNES VENDING MACHINE DI
PT FUJI METEC SEMARANG**

adalah benar hasil karya saya dan belum pernah diajukan sebagai karya ilmiah sebagian atau seluruhnya atau pihak lain.



TARYONO
21.04.51.6007

Disetujui Oleh Pembimbing
Kami setuju laporan tersebut diajukan untuk Ujian Tugas Akhir
Semarang, 26 Juli 2023



ANTONLYOHANES, S.T., M.T.
Pembimbing



Dokumen ini diterbitkan secara elektronik.
Disertai QRCode untuk validasi.

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR/ SKRIPSI

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya menyatakan bahwa TUGAS AKHIR / SKRIPSI dengan
Judul :

**UPAYA PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN METODE KAIZEN DALAM
PEMBUATAN HARNES VENDING MACHINE DI PT FUJI METEC SEMARANG**

yang telah diuji di depan tim penguji pada tanggal 10-08-2023, adalah benar hasil karya saya dan dalam TUGAS AKHIR /SKRIPSI ini tidak terdapat keseluruhan atau sebagian tulisan orang lain yang saya ambil dengan cara menyalin, atau meniru dalam bentuk rangkaian kalimat atau simbol yang saya aku seolah-olah sebagai tulisan saya sendiri dan atau tidak terdapat bagian atau keseluruhan tulisan yang saya salin, tiru atau yang saya ambil dari tulisan orang lain tanpa memberikan pengakuan pada penulis aslinya.

Apabila saya melakukan hal tersebut diatas, baik sengaja maupun tidak, dengan ini saya menyatakan menarik TUGAS AKHIR / SKRIPSI yang saya ajukan sebagai hasil tulisan saya sendiri.

Bila kemudian terbukti bahwa saya ternyata melakukan tindakan menyalin atau meniru tulisan orang lain seolah-olah hasil pemikiran saya sendiri, berarti gelar dan ijazah saya yang telah diberikan oleh Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang batal saya terima.



Semarang, 10-08-2023
Yang Menyatakan

(TARYONO)
NIM. 21.04.51.6007

SAKSI 1
Tim Penguji



(ANTONI YOHANES, S.T., M.T.)

SAKSI 2
Tim Penguji



(ENDRO PRIHASTONO, S.T., M.Kom.)

SAKSI 3
Tim Penguji



(FIRMAN ARDIANSYAH EKOANINDIYO, S.T., M.T)



Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan DigiSign Unisbank. Untuk memastikan keasliannya, silakan scan QRCode dan pastikan diarahkan ke alamat <https://digsign.unisbank.ac.id>

1/1

HALAMAN PENGESAHAN

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul
**UPAYA PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN METODE KAIZEN DALAM
PEMBUATAN HARNES VENDING MACHINE DI PT FUJI METEC SEMARANG**

Dimulis oleh
NIM : 21.04.51.6007
Nama : TARYONO

Telah dipertahankan di depan Tim Dosen Penguji Tugas Akhir dan diterima sebagai salah satu syarat
guna menyelesaikan Jenjang Program S1 Program Studi Teknik Industri pada Fakultas TEKNOLOGI
INFORMASI DAN INDUSTRI Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang.

Semarang, 05-09-2023
Ketua



(ANTONI YOHANES, S.T., M.T.)
NIDN. 0617067502

Sekretaris



(ENDRO PRIHASTONO, S.T., M.Kom.)
NIDN. 0611087202

Anggota



(FIRMAN ARDIANSYAH EKOANINDIYO, S.T.,
M.T.)
NIDN. 0609057701

Mengetahui,
Universitas Stikubank (UNISBANK) Semarang
Fakultas TEKNOLOGI INFORMASI DAN INDUSTRI
Dekan



(Dr. AJI SUPRIYANTO, S.T., M.Kom.)
NIDN. 0628077101



Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan DigiSign Unisbank. Untuk memastikan keasliannya, silahkan scan QRCode dan pastikan diarahkan ke alamat <https://digisign.unisbank.ac.id>
1/1

MOTO DAN PERSEMBAHAN

Moto:

"Allah akan mengangkat derajat orang-orang yang beriman dan orang-orang yang berilmu di antara kamu sekalian".

QS. Al-Mujadilah: 11

“Ciptakan dan perkokoh jalinan cinta kasih kepada siapa pun tanpa pandang bulu. Sebab cinta kasih itu adalah hak manusia hidup, tidak memandang suku bangsa, adat istiadat, ras dan agama”.

H. Tarmadji Boedi Harsono,S.E.

“Sak apik apike wong yen aweh pitulungan kanthi dhedhemitan”
(Sebaik baiknya orang jika memberi pertolongan tanpa pamrih).

H. Tarmadji Boedi Harsono,S.E.

Skripsi ini dipersembahkan untuk :

1. Tuhan Yang Maha Esa.
2. Orang Tua yang selalu mendoakan.
3. Istri dan anak - anak yang menjadi semangat saya.
4. Saudara dan teman – teman yang selalu mendukung saya.
5. Bapak Ibu Dosen yang telah membimbing saya.

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PERNYATAAN KESIAPAN UJIAN	ii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
MOTO DAN PERSEMBAHAN	v
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR RUMUS	x
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Pembatasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	3
1.5 Sistem Penulisan	4
BAB II.....	4
TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1. Penelitian Terdahulu	5
2.2. Konsep Produktivitas	6
2.3 Konsep Kaizen	8
2.4 Konsep Lean Manufacturing	9
BAB III	15
METODE PENELITIAN	15
3.1 Objek Penelitian.....	15
3.1.1. Data Primer	15
3.1.2. Data Sekunder.....	15

3.2 Metode Pengolahan Data	15
3.2.1 Define.....	15
3.2.2 Measure.....	15
3.2.3.Analyze	17
3.2.4. Improve.....	17
3.3 Hasil dan Pembahasan	18
3.4 Diagram langkah dalam proses penelitian	18
BAB IV	19
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	19
4.1 Pengumpulan Data.....	19
4.1.1 Objek Penelitian.....	19
4.1.2 Proses Produksi Harness Vending Machine	21
4.2 Data Produksi.....	24
4.2.1 Planing Produksi	24
4.2.2 Data Cacat / Defect	25
4.2.3 Analisa dan Penanggulangan	25
BAB V	33
KESIMPULAN.....	33
DAFTAR PUSTAKA	34
LAMPIRAN.....	36